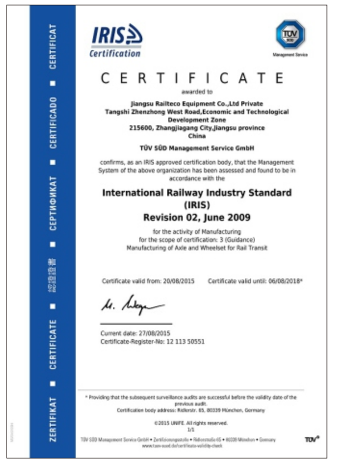
热烈祝贺我司通过南德TUV IRIS体系审核

2015年8月4~2015年8月7日南德吴学武和李希元2位老师到我们公司进行IRIS体系二阶段正式审核，我公司董事长文总、总经理吴天启、总工师张台铭、管理者代表李明、各部门主要领导以及各内审员等共20余人参加了首末次会议。

通过2位老师的辛勤工作，在末次会议上，南德审核组长吴老师就4天的审核情况进行了通报，做的好的方面也进行了肯定，也肯定了公司参与IRIS体系审核的态度，并做出评审结论：提出了4项不符合项，2项改进建议整改项，总计得分61分（合格为55分），并得到了老师很高的评价，这标志着公司顺利通过了南德TUV对IRIS体系的审核，瑞铁轨道装备股份有限公司的质量管理体系有了一个飞跃，又上了一个新的台阶，为成为国际性企业打下了坚实的基础。会上，公司总工程师张台铭，总经理吴天启先后发表了讲话，对2位审核老师4天的辛勤工作再次表示诚挚的感谢，并提出了要求，一是正确认识；二是积极整改，在公司通过IRIS体系审核的基础上，要求责任部门积极整改本次审核发现的问题，对老师提出的4项书面不符合项，2项建议改进项要求在最短的时间内（10天以内）提交整改报告。

末次会议上，文总也发表了讲话，再次强调公司推行IRIS体系工作的重要意义，指出通过IRIS体系的建立，来加强和提升我们自身的管理水平，以不断提升公司的质量保证能力。也强调了各部门领导要加强重视、主动、积极、自我推动，认真吸收最新的管理理念、管理工具和方法，以此加强员工各项制度的执行力，不要为取证而认证。



ZERTIFIKAT ■ CERTIFICATE ■ 認證證書 ■ СЕРТИФИКАТ ■ CERTIFICADO ■ CERTIFICAT

IRIS Certification

TÜV SÜD Management Service

CERTIFICATE

awarded to

Jiangsu Railteco Equipment Co.,Ltd Private
Tangshi Zhenzhong West Road,Economic and Technological Development Zone
215600, Zhangjiagang City,Jiangsu province
China

TÜV SÜD Management Service GmbH

confirms, as an IRIS approved certification body, that the Management System of the above organization has been assessed and found to be in accordance with the

International Railway Industry Standard
(IRIS)
Revision 02, June 2009

for the activity of Manufacturing
for the scope of certification: 3 (Guidance)
Manufacturing of Axle and Wheelset for Rail Transit

Certificate valid from: 20/08/2015 Certificate valid until: 06/08/2018*

Current date: 27/08/2015
Certificate-Register-No: 12 113 50551

* Providing that the subsequent surveillance audits are successful before the validity date of the previous audit.
Certification body address: Ridlerstr. 65, 80339 München, Germany

©2015 UNIFE. All rights reserved.
1/1

所谓吃得苦中苦，方为人上人，努力了就会有收获。在公司全体职员的共同努力下，尽管公司已通过南德TUV的审核，但是我们在体系贯标工作上还要持续改进，接下来的重点体系工作我们还有AAR产品审核和AAR体系审核，要想进一步开拓国际市场，我们必须申请AAR产品审核，如果我们成功取得AAR产品认证证书，公司将充分利用AAR产品在国际的影响力，将全面打开北美市场。

经历了IRIS体系推行，我相信细节决定成败，只要我们把平时的工作做细，把每一件简单的事做好，每一件平凡的事做好，我们就一定有信心拿下AAR产品认证和AAR体系证认证书，并通过两个体系的贯标认证加强公司各方面的基础管理工作，提高质量管理水平，为公司的长足发展打下坚定的基础。

质量部　马玉红

我公司1676mm轨距25吨轴重转向架产品完成设计工作

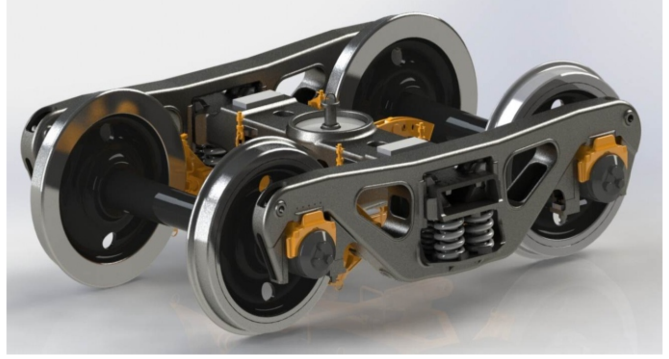
应阿根廷客户的要求，瑞铁股份与阿根廷客户签署了110组转向架的设计、生产、交付和服务协议，为其现有车辆更换转向架。

阿根廷客户与我公司的合作时间较长，在长期的合作当中，对瑞铁股份的技术能力、生产能力较为了解，与我司建立了良好的沟通渠道。双方彼此拥有良好的互信基础。在双方共同签订了合同之后，瑞铁股份技术部随即组织转向架工程师成立了项目组。在项目开始之初，技术部在报请公司领导批示后，设定了该项目的四个主要目标：1、满足客户需求，充分考虑产品实际使用环境，完成转向架系统设计；2、在确保安全的前提下，结构上要优于客户现有产品；3、完成新加入的技术人员的培养，使其具备转向架设计工作及验证、测试工作的能力；4、践行IRIS体系，应用PDM系统，提高项目管理能力，确保该项目的时间、质量、费用控制在设定范围内。

在确定了上述项目目标的情况下，项目组首先与客户进行多次交流沟通。在前期了解的客户需求的基础上，组织了内部设计评审、专家评审、客户评审等多次评审，最终确定了最终的设计方案，并在根据客户的实际使用环境，对产品细节进行了优化设计。

经过验证，该转向架摇枕、侧架强度疲劳均符合设计预期，已形成验证报告。截止本文发稿为止，该转向架的动力学性能的计算也已经结束，生产图纸已进入校对审核环节，生产的前期准备工作已经开始。

该转向架是瑞铁股份独立研发设计的一款产品，填补了公司在宽轨转向架设计方面的空白。通过该产品设计工作的成功实施，满足了客户需求，最终产品在结构上优于客户已有产品，锻炼了新的团队成员，确保项目在限定范围内完成。瑞铁股份的技术团队，在挑战与机遇中经受住了考验，实现了自身的成长。



技术部　邵瑾珑

瑞铁月报

第 008 期
总第 8 期
2015年8月31日

江苏瑞铁轨道装备股份有限公司主办
Jiangsu Railteco Equipment Co.,LTD
www.railteco.com www.wheels-world.com

热烈庆祝瑞铁股份“新三板”挂牌

历经一年的准备时间，江苏瑞铁轨道装备股份有限公司已于2015年8月5日正式登陆“新三板”，实现了挂牌，并在挂牌的同时实现了做市交易。公司的股票简称为“瑞铁股份”，股票代码为833120。

公司自2014年启动上市工作以后，在公司领导的指引下，在各部门的大力配合下，上市的各项工作均按计划顺利推进，并按计划进度实现挂牌。在此特向公司领导，和曾经给予支持的各部门表示衷心的感谢！

公司新三板挂牌标志着公司在向着现代化企业发展的路途中，完成了一个里程碑事件。公司将能够更加灵活的借助资本市场的力量，加强内部管理，扩大厂区建设，增强研发投入，快速推进“先外后内，先轮轴后整机”的发展战略，并最终实现企业与个人的共同成长。

办公室　罗滨

阿根廷客户来我司考察

2015年8月9日至12日，阿根廷DGFM、TANANDOR、PINAT EDO SRL人员及阿根廷军方上校一行11人来访瑞铁，与我司开展轮轴及转向架项目的商务合同及技术协议洽谈。

8月9日至8月10日，客户抵达上海，我司安排客户入住上海酒店，参观中共一大会址、上海博物馆、上海城隍庙、黄浦江及南京路等著名景点，8月10日下午带领客户从上海离开，前往张家港，入住张家港酒店。张家港市商务局黄局长、文总、吴总、总经理助理朱红军在酒店隆重接待客户，并安排晚宴，欢迎客户的到来。

8月11日，客户到达我司，在文总等人员陪同下进入工厂参观考察，了解我司生产流程及能力；工厂参观完毕之后，我司安排在三楼会议室进行客户与我司之间的交流会议。我司通过PPT形式向客户介绍我司基本情况、产品范围及成功项目经验，使客户多角度充分了解我司。随后DGFM公司向我们简单介绍了DGFM此次合作的总项目背景及负责此项目的相关公司关系，并商定于下午安排与我司的商务会议与技术会议，详细讨论本次合作事宜。此次合同中货物的交货期协商，客户的交期要求非常急切，最终双方商榷之后在产品交付上达成一致，其中652片车轮最迟交期为2015年9月28日，326根车轴最迟交期为2015年10月12日，首批40个转向架装运时间不晚于2015年10月25日，相关测试报告于装运后发给客户，不晚于2015年11月30日。

8月12日上午，双方在张家港酒店签订最终商定的商务协议及技术协议，为此次来访划上圆满句号。

市场部　陈洁

经开区总工会送清凉

2015年8月3日上午9时，张家港市经开区总工会的葛主席、朱主席等前来我司送清凉，在公司领导吴总、李总、朱书记、工会主席等人的陪同下，来到车间慰问一线员工，并将送来的95套夏季防暑物品（大麦茶、花露水、香皂、毛巾、风油精、牙膏等）亲自发到工人手中。

铁配厂　时文轩

轮轴大会战总结

不积跬步无以至千里，不积小流无以成江海，收获的背后是汗水的浸渍，奖台的下面是辛劳的承载。

在各部门的齐心协力配合下，整个瑞铁斗志昂扬的走过了充满挑战的两个月，绘声绘色的演绎了一场工厂内的“战斗”。可以说在这个过程当中每个人都是不可缺元素，每个部门都是这个链条中的重要一环。

办公室：自会战以来，面临越来越大的生产压力，暴露了我们劳动力紧缺的弱点，办公室每周六组织人员去人才市场选良择优，给工厂输送了大批劳动力，缓解了生产压力，提高了生产效率。生活上心系车间，发放防暑降温物品、改善员工伙食，为大会战做好后勤工作。

质量部：该部门一直以来都是企业的守门员，无论入库还是出库的产品都离不开每名质检员的层层把关。一丝不苟、认真负责的态度保证了大会战的质量，为大会战的顺利开展保驾护航。

市场部：市场部是公司与客户沟通的桥梁，传达客户的需求，他们的努力推动了大会战的进度，提高了顾客的满意度，实现我公司提供优质服务，满足客户需求的质量方针。

生产部：是大会战的组织部门，给我印象最深的是，逼出来的产量和没有退路的生产，在生产部的带领和督促下紧密围绕生产计划以及生产作业计划全面展开生产。既要抢进度，又要重视安全和质量，还要组织设备的抢修工作，整个生产组织可谓有条不紊，忙而不乱。

技术部：图纸和工艺是生产的依据，他们是工厂的指导老师，是技术可行性的研究员。在产品遇到问题的时候，他们总是首当其冲，深入车间现场与工人师傅们同甘共苦解决问题。

财务部：巾帼不让须眉，她们这个团队是幕后的英雄，正是有她们的精心筹备，才确保了资金链的周转，保证了各个环节的正常运行。

铁配厂：无论是一车间的机加工还是二车间的组装发运，无论是淫雨霏霏还是烈日骄阳，无论是起早劳作还是摸黑加班。我们瑞铁的工人在整个过程中听从指挥，服从安排，顾大局、识大体，在关键时刻不退缩、不畏惧，肯出一把劲。他们是生产的主体，也是我们瑞铁的精英。

各个部门，每位瑞铁员工都在这个过程中付出了辛苦，公司高层领导更是倾注了大量精力和心血，大会战的成功是大家辛苦劳作的结果。

至此大会战已顺利结束，期间完成的产量给各位领导、同事做一个通报：

中设953车轮7000片；中设D轴1200根；中设C轴2000根；巴西车轴378根；巴基斯坦车轴34根；中国半轴5根；韩国车轴3根；缅甸转向架49组；东莞轮对1对；芬兰车轴19根。

烈日炎炎的夏季，收获的喜悦让我们犹如清风拂面，奋斗过后的夜晚睡的格外踏实。虽然大会战的生产任务已完，但是大会战的精神却留在了每个人心中，我们要将这种精神带到今后的日常生产工作当中去，把好的方面继续贯彻实施，坚持发扬下去。团结、拼搏、逆流而上，我们用行动证明了当初的口号不是在吹嘘。

让我们把成功留给过去，把超越作为今日的主题，相信在未来公司发展的道路上，我们将会迎来越来越高的台阶，惟有不断学习，不断奋进才能跟上市场经济的步伐，为企业发展推波助澜。

铁配厂　时文轩

实习感言

时间过的真快，一转眼来瑞铁已经快一个月了。在这段时间里我学到了很多东西，也认识到了自己的不足，感觉受益匪浅，以下是我对实习工作期间的总结以及自己的心得体会。

作为一名刚接触工厂生活的大学生来说，我认为这是很有意义的。实习是一种对用人单位和实习生都有益的人力资源制度安排。对于接受实习生的单位而言，是发展储配人力资源的措施，可以让其降低成本，大范围的选择人才，培养和发现真正符合用人单位要求的人才，亦可以让实习生了解公司的文化与理念，从而增加社会对该公司的认同感和信誉；对学生而言，实习可以让学生更好地步入社会，其实刚进入社会，其展开的与我们所想的可能大不相同，这样实习就可以给我们带来一个缓冲期，何乐而不为呢？

这里我总结一下自己的心得。一是只要你想学习，还是能学到很多的。公司的老员工从不吝惜自己的工作经验来指导你，让你少走弯路。瑞铁的员工都很好，每次请教问题，都会耐心的回答我。二是工作态度要端正，像我这样没工作经验的实习生，就应该多做多问，况且我也没有正式员工那样明确的工作范围，更应该主动多做事了。三是基本礼仪——步入社会最需要的了解的就是基本礼仪了，而我却不太重视也不太善于这方面。无论是着装还是待人接物，都应合乎礼仪，这样才不影响自己的正常工作。回学校一定多看书，多参加社交活动，锻炼自己。

在瑞铁，我担任的职务类似于车间办公室助理。办公室里有朱厂，灏哥和叶哥。我主要跟着灏哥和叶哥。灏哥主要是分析图纸，画出图纸，类似技术部的活，叶哥则是数控精英，基本上车间员工遇到小麻烦不懂的都会找他，他自己也经常在车间亲自操作。我在工厂这些天熟悉了公司的生产任务，操作流程，平常会看看粗车精车的工艺之类的，也会看看生产图纸，如何画图纸，跟着他们一起去看数控操作等，也会跟着隔壁办公室的轩哥一起做做杂事，也去过办公楼待过几天，了解质量部和市场部的工作等等。

感谢公司给我这次宝贵的实习机会，虽说才学到大二，专业知识不够丰富，但也学了不少东西。这次暑假经历将铭记于心。

铁配厂　涂志敏

巴西客户来访

2015年7月20日，市场部成功接待了来自巴西某公司的总经理和质量部经理，该客户来访的主要目的是为了考察我公司的生产规模以及质量控制体系。自5月份以来，通过MWL公司和我公司的不断努力，接近2500个车轮1100根车轴即将完成下单，对于巴西市场，这是一个非常好的开端。

巴西市场非常注重车轮车轴的AAR认证。本次客户来访的主要目的是参观我厂的车轮毛坯供应商马钢车轮公司和车轴毛坯供应商铜陵厂；马钢车轮公司和铜陵厂都能提供AAR证书。通过对马钢现场生产线的自动化生产流程以及铜陵厂车轴的锻造车间和加工车间，并且参观了检验科室，客户对我们的毛坯来源非常满意，对质量也相当放心。

恰逢客户来厂，我公司正在进行IRIS管理体系认证和AAR产品认证，质量部经理对我们的质量管理体系表示了认可，并也提出了一些整改意见，对我们双方公司的成长也都有很好的促进作用。同时也预祝我们能顺利拿到IRIS证书。

市场部　黄奕睿

伊朗客户来访

2015年7月24日，瑞铁迎来了又一批伊朗客户考察团。此次来访我们首先介绍瑞铁集团的概况和在伊朗市场上取得的一些业绩，客户对我司给予了高度评价，同时希望我司可以给予其更多的支持以便其开拓更多的本地市场。同时我们对已有项目229套轮对项目的生产情况进行了讨论。最后我们讨论了一些潜在的合作项目，最后敲定了180件957mm车轮，120件957车轴和240件925轮箍和100件机车轮项目的采购事宜。

会议结束后客户一行人参观了瑞铁车间，并对车轮，车轴，轮对的加工和测试流程进行了详细的了解和学习并对我司车间和生产管控等方面给予好评，后续还查看了18-100转向架用轴箱产品并有意向采购该产品。经过两天的参观会晤，我司和马钢得到了客户的充分肯定并且都表示会继续加强合作和加强推销我司的主要产品，我们也希望在伊斯法罕市场扶持该公司作为我司的主要贸易伙伴。

市场部　孙伟

马钢集团公司高层领导来访

最近，江苏瑞铁股份最重要的合作伙伴----马钢（集团）控股有限公司总经理、马钢股份公司董事长丁毅、马钢（集团）控股有限公司副总经理、总工程师苏世怀就车轴项目两次来我公司考察。7月25日上午，马钢（集团）公司副总苏世怀率领马钢车轮公司总经理安涛及马钢轨道交通装备有限公司李小宇等一行6人来到我司进行参观考察。8月4日上午，马钢股份公司董事长丁毅率领马钢特钢公司总经理杜松林、技术中心张建、企管部张吾胜、马钢公司资本运营部翟碧如等一行8人来到我司进行参观考察。

在公司领导文生、吴天启、张台铭等的陪同下，马钢高层领导先后参观了瑞铁股份生产现场。公司董事长文生亲自向马钢高层领导介绍了弹性车轮及车轴、转向架等产品的生产情况。马钢高层领导及随行人员对上述产品的加工工艺流程以及主要生产装备进行了详细考察，并对生产现场环境给予高度评价。

在公司三楼会议室，公司领导先后向马钢高层领导介绍了公司成立以来的发展历程、人员队伍结构、产品结构及生产经营情况、公司的发展战略及经营理念，并详细介绍了有关轮轴项目的可行性概括资料。会谈中，马钢高层领导首先表达了感谢之情，感谢这么多年瑞铁股份始终坚持与马钢合作，车轮采购成为马钢除北美、铁总以外最大的客户。公司领导也表示这么多年对马钢公司有着深厚的感情，也要感谢马钢公司的支持，双方合作得很愉快。丁总表示轮轴对马钢核心产业链延伸很重要，马钢定位是高速车轴，车轮的品牌优势要放大。他说目前国内车轴生产能力已过剩，不要贪大求洋，首先要占领市场。他赞扬瑞铁股份外贸销售渠道畅通，建厂时间短，发展速度快。他说今天来张家港一看，对双方今后合作很有信心。苏总表示马钢正在改变，有很多东西要向民营企业学习，无论是理念问题、体制机制问题还是软实力方面，都要向民营企业学习，瑞铁股份就是一个很好的榜样。这次来到张家港，主要目的就是要学习瑞铁股份的经营管理经验和方法。

双方就轮轴项目采取何种合作方式以及有关具体细节问题进行了深入探讨。在一片欢声笑语和对未来发展的美好的构想中，双方希望发挥各自的资源优势，在不久的将来能够进行更深层次的合作，共同开发轮轴市场。

办公室　朱卫国