公司召开质量月活动动员大会

2015年10月15日下午四点半，公司在办公楼六楼培训室召开“质量月活动”动员大会。公司领导文生、吴天启、张台铭及各职能部门领导和铁配厂班组长以上管理人员参加了会议。会议由党支部书记、办公室主任朱卫国主持，他首先阐明了公司进行质量月活动的意义，宣布了会议的五项议程。总工程师张台铭对本次质量月活动作动员报告，他向与会代表宣讲了质量月活动的时间、机构、主要内容及行动计划。接着由本次“质量月活动”主办单位、质量部副经理赖凯、铁配厂厂长、工会主席毛伟和团支部副书记时文轩就如何开展好“质量月活动”依次作了表态性发言。最后由董事长文总对本次质量月活动发表重要讲话：1、质量是企业发展的命脉，应该把传递质量意识，当成一种使命去完成。2、质量不仅是指生产，还包括我们的对客户的服务质量，以及各部门工作上的质量。3、提出立体营销的理念，指出每个部门、每位员工都是公司营销中的一份子，你有多专业，市场就有多大。4、现代化企业发展靠大家在每步行动中重视质量，举例说明了现代化企业应当具备的素质和能力。5、提出TQC全面质量管理要全面和深入，把书上写的，脑子里想的和口号里喊的付诸于实际行动，在质量月活动中全体员工应该积极的行动起来，每位员工都应提出一条可行有效的质量改善建议。6、最后对张总策划的质量月活动给予了充分的肯定。并表示愿意参与到各部门组织的质量月活动同大家一起交流。

铁配厂　时文轩

瑞铁股份车辆试制分厂成立

为满足公司发展需要，经公司办公会研究决定，成立江苏瑞铁轨道装备股份有限公司车辆（试制）分厂。车辆（试制）分厂成立大会于2015年10月6日在江苏瑞铁轨道装备股份有限公司三楼会议室举行。公司总经理吴天启、总工程师张台铭、总经理助理李铁、办公室主任朱卫国、车辆（试制）分厂员工共20多人参加。

总经理吴天启宣布关于成立江苏瑞铁股份车辆试制分厂的决定，聘任宁国辛同志为瑞铁股份总经理助理、车辆（试制）分厂厂长。

成立大会由分厂厂长宁国辛同志主持。宁厂长阐述了成立车辆试制分厂的重要性和必要性，并对试制分厂的员工提出要求。总工程师张台铭介绍了车辆生产中的关键技术及生产要求，办公室主任朱卫国介绍了瑞铁公司的组织架构、人员结构、产品结构等基本情况，着重介绍了公司的发展战略和前景及2015年生产经营情况。

成立大会结束后，办公室相关人员向新入职员工介绍了公司生产发展基本情况，对分厂员工进行了入职培训，生产部安全主管对新入职人员进行了安全生产教育培训。

办公室　伍万保

太原重工总经理来访

2015年9月8日，太原重工轨道交通设备有限公司领导对我公司进行访问。公司董事长文生、总经理吴天启、总经理助理朱红军等接待了太原重工领导一行。

文总首先向来访客人介绍了公司的基本情况和发展规划。闫总和国贸部王部长介绍了太原重工今年的销售情况。太原重工轨道交通设备有限公司是中国最大的轮轴产品生产企业之一，产品在国际轮轴市场的占有率较高。文总表示，太原重工轨道交通设备有限公司在国际市场开发、生产现场管理等方面的经验很丰富，非常值得瑞铁股份学习。

双方经过充分沟通，充分了解了彼此的优势所在，在国际市场上具有深度合作的基础。瑞铁股份在加工能力和地理位置有比较优势，在轮轴产品深加工方面展开合作，在未来加强深层次的沟通。

会后，在文总陪同下，太原重工领导参观了公司的生产现场。

市场部　朱红军

瑞铁月报

第 010 期

总第 10 期

2015年10月18日

江苏瑞铁轨道装备股份有限公司主办

Jiangsu Railteco Equipment Co.,LTD

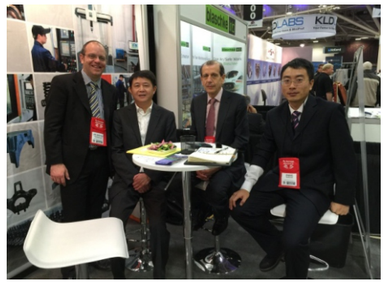
www.railteco.com　www.wheels-world.com

Railteco

美国国际轨道交通展

2015年10月4日至10月6日期间，在董事长文生的带领下，我公司参加了在美国明尼苏达州的明尼阿波利斯市举办的美国铁路工业展览会。

美国铁路工业展，作为美洲地区规模最大、专业程度最高的轨道交通领域展览会，在美洲地区有着最大的影响力。本次展会吸引了全世界几十个国家的几百家轨道交通领域企业参展。美洲地区，尤其是北美地区，是公司重点开拓的市场区域。因此参加本次展会，对公司拓展美洲市场有着重要的意义。



本次展会参展之前，参展团队即做好了充分地准备工作。在针对美洲区营销思想的指导下，根据客户需求，结合瑞铁自身的发展情况，公司在本次展会主推了车轮、车轴（含半轴）、承载鞍等轨道交通配件产品。

本次展会上，我公司共接待了90余家客户，并与来访客户进行了充分地沟通与交流。来访客户主要以美国和加拿大地区的客户为主，其中不乏北美地区较大的铁路配件供应商和经销商。我们直接与美国两家较为知名的车辆配件供应商建立了沟通渠道，为我们未来在北美地区推广车辆配件，打下了良好的基础。参展团队同时也接待了美洲地区的老客户，在与文总深入交流的基础上，进一步稳固了老客户的关系。

本次展会结束之后，市场部随即按预定计划，对已接触到的客户开展市场工作。

本次参展活动在客户面前呈现出较好的效果，向美洲地区的客户展示了瑞铁股份的生产能力及技术实力，提高了瑞铁在美国及北美地区铁路市场的知名度，为瑞铁开拓北美市场作了良好的铺垫。

市场部　张峰

记安徽瑞铁公司新厂房奠基仪式

2015年9月16日，安徽瑞铁轨道装备有限公司新厂房奠基仪式在铜陵市狮子山开发区隆重举行。铜陵市狮子山区领导，开发区管委会领导，江苏瑞铁轨道装备股份有限公司董事长文生、总经理吴天启，安徽瑞铁轨道装备有限公司总经理齐翔及全体员工共计一百多人参加了奠基仪式。

安徽瑞铁轨道装备有限公司副总经理余文强主持了奠基仪式。上午9点28分，奠基仪式正式开始。在这个秋兰飘香，艳阳高照，喜迎收获的季节里，与会人员喜气洋洋，兴高采烈。在一片热烈的掌声中，铜陵市狮子山开发区管委会领导首先发表了热情洋溢的贺词，对安徽瑞铁的发展成绩表示祝贺。

江苏瑞铁轨道装备股份有限公司董事长文生发表了精彩讲话。文总首先感谢开发区领导对瑞铁股份建设的大力支持，安徽瑞铁今天的发展局面，离不开狮子山开发区各级领导的支持。随后文总介绍了安徽瑞铁轨道装备有限公司车辆项目厂房的建设，对瑞铁股份的长远发展的重要意义，是公司谋划未来发展所进行的战略布局。但是我们坚信，在当地政府的关怀和支持下，安徽瑞铁的发展一定会蒸蒸日上，再创辉煌！

在一片鞭炮声中，各位领导、来宾为安徽瑞铁车辆项目新厂房工程培土奠基。

我们预祝工程建设圆满成功，公司业绩蒸蒸日上！

办公室　曾平

科普专栏

缓冲器简介

缓冲器是车辆钩缓装置中一个重要部件，它的作用是用来缓和列车在运行中由于机车牵引力的变化或在启动、制动及调车作业时车辆相互碰撞而引起的纵向冲击和振动，从而减轻对车体结构和装载货物的破坏作用，提高列车运行的平稳性。

它的工作原理是借助压缩弹性元件来缓和冲击力，同时在弹性元件压缩变形过程中利用金属摩擦、液压阻尼和胶质阻尼等吸收冲击能量。

近三十年，我国铁路货车依次使用的缓冲器主要型号有：2号缓冲器、MX-1型缓冲器、ST型缓冲器、MT-2型缓冲器、MT-3型缓冲器，它们的主要结构和性能参数如下：

缓冲器型号	2号	MX-1型	ST型	MX-2型	MX-3型
外形尺寸(mm)	514*317*228	514*317*228	563*288*230	555*320*227	555*320*227
抗阻力(KN)	1200	1700	2098	2000-2300	2000
形程(mm)	64-68	65	67-72	83	83
容量(KJ)	23-24	40-43	20-32	54-65	45
能量吸收率(%)	57	90	80	≥80	≥80
质量(Kg)	116	133	140	175	175

缓冲器的发展趋势为，抗阻力能力越来越强，容量越来越大。MX-1型缓冲器虽然性能优良，但他的弹性元件材料为橡胶，橡胶的不稳定和易老化特性，制约着它的使用和发展。

技术部　倪万红

有限元法简介及在铁道车辆设计中的应用

1.基本概念

有限元方法的基本思想是将结构离散化，用有限个容易分析的单元来表示复杂的对象，单元之间通过有限个节点相互连接，然后根据变形协调条件综合求解。由于单元的数目是有限的，节点的数目也是有限的，所以称为有限元法。这种方法灵活性很大，只要改变单元的数目，就可以使解的精确度改变，得到与真实情况无限接近的解。

2.基本步骤

应用CAE软件对工程或产品进行性能分析和模拟时，一般要经历以下三个过程：

前处理：对工程或产品进行建模，建立合理的有限元分析模型。

有限元分析：对有限元模型进行单元特性分析、有限元单元组装、有限元系统求解和有限元结果生成。

后处理：根据工程或产品模型与设计要求，对有限元分析结果进行用户所要求的加工、检查，并以图形方式提供给用户，辅助用户判定计算结果与设计方案的合理性。

3.有限元法在铁道车辆设计中的应用

自上世纪80年代初，有限元技术开始应用于铁道车辆设计领域。主要计算子项目如下表，RAILTECO基本具备解决各子项目的能力。

铁道车辆主要计算标准及输入输出参数具体如下：

1.车体强度--执行标准：AAR M-1001、EN12663（UIC577）、TB/T1335产品图纸、自重、载重。输出参数：应力、变形、疲劳评估。

2.车轴强度--执行标准：EN13103、EN13104、TB/T2395。输入参数：产品图纸、车辆重心、轨距、制动方式、轴重。输出参数：应力，疲劳评估。

3.车轮强度--执行标准：AAR S-660(AAR S-669)、EN13979(UIC510-5)。输入参数：产品图纸、轴重、速度（非必需）。输出参数：应力、变形、温度分布、疲劳评估。

4.摇枕强度--执行标准:AAR M-202。输入参数：产品图纸、轴重、转向架重量。输出参数：应力、变形、疲劳评估。

5.侧架强度--执行标准：AAR M-203。输入参数：产品图纸、轴重、轮对及轴箱或承载鞍重量。输出参数：应力、变形、疲劳评估。

6.构架强度--执行标准：EN13749、UIC515-4、UIC615-4、TB/T1335。输入参数：产品图纸、轴重、转向架重量。输出参数：应力、变形、疲劳评估。

7.其它--执行标准：AAR、EN/UIC、TB。输入参数：产品图纸。输出参数：应力、应变。

技术部　邬勇辉

质量安全

质量是一个企业的名片，质量水平的高低也是衡量一个企业综合竞争能力的重要标志。生活呼唤着质量，质量鞭策着企业。市场的获得与拓展，始终同质量的精益求精紧密关联，尤其是我们轨道行业，质量和安全更是一对连体婴儿。质量安全通俗的说就是一个产品的好坏会不会对人造成危害。

10月为我司质量安全活动月。质量安全不单单是指产品安全，这个安全还应包含：人的安全，机器设备安全、使用的原材料是否安全、操作方法是否安全、生产的环境是否安全等。

海因里希安全法则即300：29：1.在机械生产过程中，每发生330起意外事件，有300件未产生人员伤害，29件造成人员轻伤，1件导致重伤或死亡。要预防死亡重伤事故，必须要预防轻伤事故；要预防轻伤事故，必须预防无伤害无惊事故；预防无伤害事故，必须消除日常不安全行为与不安全状态；而能否消除日常不安全行为与不安全状态，取决于日常管理是否到位。而日常的管理又包含人、机、料、法、环等方面。

对于质量安全，我们不光要“心动“，更要集体行动起来，在工作中团结合作，敬业奉献，增强工段的凝聚力，加强岗位间的密切配合。正所谓：赠人玫瑰，手有余香。我们用艰辛和汗水，用耐心、细心和诚心，换来千家万户的放心、顺心，换来了轨道的安全运行。人人创造质量安全，人人享受质量安全，让我们为了这共同的目标，都行动起来，安全工作时时抓、事事抓、长期抓、永不放松。

质量部　刘柳

瑞铁怀里见证员工成长

过去的几个月里，在李静艳师傅带领下，我学会了外圆磨床的操作。在这当中我深切的感受到来自领导和同事的热心关怀，在他们的教导和鼓励下，我很快的学习到了外圆磨床的基础知识和操作要领。

外圆磨入门简单、精通困难。磨床操作比较繁琐，所以工作的过程考验的是操作工的细心程度。想一下自己加工的产品动辄数千、甚至上万元，因此磨削过程还是有所顾忌的，生怕由于疏忽而导致报废。事情往往是越怕就越容易出错，我总是告诫自己在初学时期，不能怕繁琐，一定要多次量、多次磨，在操作中积累现场经验，多去修正自己的操作。同时用一颗平常心去做事情，给自己一点信心和勇气去面对这份工作。

经过几个月的磨合，我清醒的认识到自己设备知识的匮乏和处理异常状况能力的欠缺，但是天道酬勤，以后我会更加努力的工作，谦虚和认真的向同事们学习，尽可能的在短期内提高自己的工作能力和技术水平，我也觉得只有这样才能不辜负公司的培养和付出。正所谓“行者常至，为者常成”。在以后的工作中，我会继续努力，把所有的精力和努力用在工作上，努力让自己能够成为一名优秀员工。

铁配厂　陈阿娜

一名应届毕业生的工作体会

光阴似箭，转眼间我来到瑞铁已经快两个月了，通过这两个月以来与各位领导、师傅们以及同事们的相处，让我学习到了很多东西，也同时让我了解了学校生活与企业生活的区别。

起初，对于刚刚踏上社会，走上工作岗位的我来说，还有很多的东西去学习。无论是简单的工作，或是困难的工作，都是要一步一个脚印的去完成。可刚开始我总是有点烦躁，有些眼高手低，总想着去上岗工作，可当我真的要独立完成整个加工时，却是两眼一抹黑了，很多的东西看似简单，却也有许多窍门需要掌握。所以我明白了不管做什么事情都要从最基本的开始，需要理解整个生产加工的流程，对每个部门、每个岗位、每个工种都要有所了解。在工作上，听从各位领导的安排，认真的完成工作任务。

在平时，我也感受到了各位领导、师傅们、工友们对我的照顾，同时也教会了许多的技术方面的知识，并了解了企业规章制度。在每日早班会上，听取各位领导对工作中存在的安全生产问题的分析，也使我从中吸取教训，能够在之后的工作中督促自己，做到安全生产，在保证质量的前提下提高工作效率。

在今后的工作中，勉励自己，多学习些专业知识，做到与同事们和睦相处，虚心听取各位领导、师傅的指导，能够早日成为一名合格的瑞铁员工。

铁配厂　包晓阳

新员工入职感受

光阴飞逝，来到瑞铁已经有一个月了。时间虽短，但在公司的生活却给我留下了深刻的印象和感受。领导的平易近人，同事的和睦相处，整个环境都洋溢着积极创新的气氛。能来到这里工作，我感到非常的高兴和荣幸。

作为一名刚毕业进入社会参加工作的新员工，我感受到了很大的压力，不论是工作压力，还是生活压力，都需要我用自己的劳动来应对。瑞铁的同事们非常热心，对我的工作给予指导，在我遇到问题时热心帮忙，领导们也给悉心指导。在这段时间里，我学到了很多学校里学不到的东西，关于工作，关于生活，关于待人处事。我的技术水平有了很大的提高，非常感谢上司的关心和同事的帮助，在今后的日子里，我会更加努力学习和工作，发挥出自己更大的价值。

一个人的成功与否取决于态度，一个企业的成功与否取决于企业的文化。认真做好工作中的每一件事，是我们对工作的态度。工作中可能会有挫折和压力，但我们相信只要我们端正态度，坚持走下去，我有信心一定能克服困难取得成功。相信在不断的努力下，我们会更好，公司会更好，未来会更好。瑞铁的未来由我们创造，fighting。

技术部　李栋

浅谈如何催货

首先，很高兴大家可以来看这个文章,写得不尽意的地方，还请大家多多指教。

催货,其实是一个很另类的词，看到很多的采购一直在讲，在讨论如何催货，怎么样催货？如何才能把货催到。今天在说这个供应商又拖单了，那个供应商货又没送到。

其实，个人认为这已完全走入了一个误区。其实，讲一句很多采购可能不爱听的话：如果,货都是要催出来的，那么首先我认为这是一个不合格的不优秀的采购.货如果是靠催出来的，那是否多招几个人，多发几个电话，货就能来了？以下几点，如果言语之中有些冲人的话，就请大家一笑而过.没有针对任何人，本人自己也是采购。

1.当接到采购预算的时候，首先要对这个产品有相当的了解，我们自己心中要明白这个产品的生产周期到底是多少天，这样，和供应商谈的时候，我们自己心里也有底，如果真的是连我们自己也来不及的，那么我们只能接到单子的时候，就马上和生产部门沟通，这个产品是绝对来不及的，那么生产部会和业务部确定是否将出货日期推迟。这在生产采购中，是属于正常的。职场上不接受马后炮，不要到时来不及了，交不了货了，再说来不及，那么事情就不像原来那么好处理了。

2.经常与供应商保持联系，现在通讯这么发达，早上QQ上发个问候，顺便聊点天气之类的，供应商也是人，我们有时候不仅仅是工作上的关系，也是朋友。

3.每天上班前十分钟，想一下今天要做什么，今天有哪些货应该到的，哪些订单是到期的，列一个表格出来，下班前十分钟也一样，把每一个订单记在脑中,把每一个合同记在心中，如果记性不好，那么拿笔记本记。

4.采购，不是下了订单就什么事情都没有了，执行合同时还要沟通很多的事情，很多意外的事情都是在这时候发生了。不要说以为供应商会知道，因为以前做过了，以为，是不行的，不管做什么事情，都要确定，一而再，再而三地确定。

外协部　徐晓华