“临危受命，尽显英雄本色”

城轨事业部上海SATCO项目经理耿运法的工作事迹

耿运法原为瑞铁股份公司营销中心的业务经理，54岁，中共党员。今年四月份由于上海SATCO项目运作情况不够理想，公司考虑到耿运法同志在摩洛哥项目中的杰出表现，特请他担任SATCO项目经理。该同志虽年数已高，身体状态也并不太好，但当公司需要他时，仍在第一时间勇敢站了出来，迎接挑战。在SATCO公司担任项目经理短短3个多月的时间里，他以自己独特的一套工作经验、管理智慧，打造出了一个团结奋进、充满战斗力的驻外施工团队，也向公司交出了一份满意的答卷，在他身上我们看到了瑞铁人迎难而上、勇往直前的精神。

一、他勤于钻研、身先士卒、勇于担当，打造一支优良的施工队伍。

上海SATCO项目是公司第一次承接的地铁内饰安装任务，没有现成的技术知识保障，也没有成熟的工艺经验沉淀，更没有熟练的师傅提供指导，耿运法同志硬是在短时间内，蹲守现场摸爬滚打，边学习边指挥，边理解边实战，通过钻研和消化组装技术和工艺，现在已完全掌握了17号线地铁车辆F300、F500、F700这3个工位30多个内饰模块的安装流程要求、安装工艺要求、质量控制要求。耿运法同志将自己掌握的技术和经验，手把手传授给施工队伍的每一位成员，并结合安装特点，自己设计制作了若干个安装工装及检查量具，大大提高了安装进度和质量。他以务实的工作作风赢得了团队每一位员工的尊敬，更赢得了SATCO甲方一致的认可和好评。

二、他严管理、抓质量、保安全、聚人心，为公司创造管理效益。

“精益求精，筑造精品”是耿运法同志一贯坚持的施工理念，工作中他以“抓工程技术，一丝不苟；抓工程进度，一招不让；抓工程质量，一丝情面不讲；抓工程安全，一刻也不放松”的施工理念，依靠严谨的管理制度保障，令目前的施工进度由2、3、4月份的每月完成一列（6节）一个工位（F500），发展到6月份一个月完成3列（18节）三个工位（F300\F500\F700）的工作量。生产效率翻了几番的同时，人员数量却基本维持在原来水平，这其中无疑凝聚着耿运法同志和施工队伍百倍的辛劳。到目前为止，他们团队已累计完成17号线地铁7列42节的内饰安装任务，实现劳务销售收入已接近100万，为公司创造了可观的管理效益，且安装质量在各个施工队伍中处于优等行列。

7月，5号线内饰安装任务也正式开工，整个SATCO项目进入了关键时刻。面临人员严重不足、管理战线拉长的困境，耿运法同志表示有信心也有能力不辱使命，带领整个施工团队在公司各部门强有力的支持下圆满完成任务，为上海轨道交通事业贡献力量，同时也为公司今后在城轨市场业务的发展中培养锤炼出了一支技术精良、有战斗力的内饰安装队伍。

这正是我们瑞铁股份公司的耿运法同志——老骥伏枥，志在千里，在公司最需要的时候“临危受命，尽显英雄本色”。（城轨事业部 金泊）

瑞铁股份公司员工参加市专利布局初级实战培训

为进一步发挥专利制度的激励、创新、保护、运用作用，增强瑞铁股份公司创新主体的专利布局能力，提升专利技术交底书及专利申报文件撰写的技巧。2017年7月6日至9日，瑞铁股份公司技术中心共两人参加了由张家港市知识产权局主办、国家知识产权局专利管理司指导的“2017年专利撰写与挖掘初级实战培训班”。

本次培训以实际的专利撰写流程为主要内容，通过专利体系讲解、专题分析、实战演练、分工合作等多个板块深入浅出地为大家进行讲解。通过此次学习，大大提高了学员的积极性，提升了专利分析、专利挖掘、发明点保护、技术交底书及专利申报文件撰写的技能。同时，在了解发明专利申请和审查全流程后，瑞铁股份公司员工对专利挖掘和撰写整体格局的掌控也得到了增强。

通过此次培训，瑞铁股份公司知识产权管理人员熟悉了专利申请审查流程，能够初步挖掘出本单位技术的发明点，开展专利性检索，提高了专利撰写能力与水平，对瑞铁股份公司在知识产权方面的发展起到了重要的保障作用。

（技术中心 伏旭宗）

瑞铁股份公司车轮加工顺利通过申通庞巴迪首件鉴定

7月12日，申通庞巴迪（上海）轨道交通车辆维修有限公司质量部、工程部、运营部负责人来到瑞铁股份公司，对其委托加工的地铁车轮进行首件鉴定。

本次首件鉴定分两部分进行，其中上午，主要进行文件资料审核。申通庞巴迪的首检资料共24项，由技术中心牵头整理。上午的沟通会上，申通庞巴迪对部分文件资料提出了10个整改项。（截止7月13日，所有整改项点已全部关闭。）下午，在技术中心、营销中心、质量部、协作部、生产部的相关人员陪同下，申通庞巴迪客户从现场提供的16片车轮中随机进行轮毂孔尺寸测量、内孔粗糙度测量、油漆厚度及附着力测量、跳动测量。测量结果均为合格。唯一存在争议的为油漆的颜色与色卡存在差异，经与油漆厂家以及申通庞巴迪工程部确认，最终判定我们的油漆颜色符合技术规范要求。

此次首件鉴定工作之所以能圆满完成，离不开各部门的密切配合和各主办人员高度的责任感。（营销中心 张燕）

《瑞铁股份公司商务接待流程》解读

1.接待目的。为树立瑞铁股份公司良好形象，增强公司竞争力，扩大公司对外联系和交流，本着“热情礼貌、服务周到、厉行节约、对口接待，严格标准，统一管理”的原则制定本流程。

2.管理原则。办公室负责政府部门来访接待工作，营销中心、协作部负责销售业务接待工作，其他单位来公司参观等商务接待工作的归口管理部门为办公室，负责接待工作的安排和管理，拟定重要来宾的接待计划，协调相关部门落实接待任务，提供后勤保障；公司各部门在接到重要来访预约后，可报办公室，并协助拟定接待计划，需公司领导出面、办公室（董事会秘书、调研秘书）协调的重要接待，应提前1天告知办公室。

3.公司客户来访接待流程。营销中心、协作部业务人员负责客户到访前准备，比如：编制接待日程表，准备投影仪、纸笔、茶、咖啡、水果、烟、饮料、鲜花、纸巾、国旗、公司产品介绍、宣传册、PPT以及对应项目的背景和产品等细节。客户来访接待，对应部门人员陪同参观公司相关生产线，有针对性地介绍公司产品、人员、环境及文化；洽谈时，将客户引至会议室休息，询问客户意见，准备茶水或咖啡。

4.政府部门和来访嘉宾接待流程。根据实际情况，总经理、办公室主任或董事长办公室主任负责接待，根据政府官员和嘉宾来访需求，在会议室汇报公司情况和听取意见。办公室根据来宾情况按计划通知参加会晤的领导、陪同人员、落实会晤时间及场所，做好记录并归档。

5.接待礼仪。1)仪表：面容清洁，衣着得体；2)举止：稳重端庄，从容大方；3)言语：语气温和、礼貌文雅；4)态度：诚恳热情，不卑不亢；5)迎接来宾时：要注意把握迎候时间，提前等候在公司门口或高速路口，接待人员引见介绍主宾时，要注意顺序；6)接受名片时：要以恭敬的态度双手接受，默读一下后郑重收入口袋中；7)过走廊时：通常走在客人的右前方，不时左侧回身，配合客人脚步，转弯处伸右手示意，并说“这边请”；8)进电梯时：要告诉客人上几楼，让客人先进、先出；9)座谈时：客人落座后，要以双手奉茶，先客人，后主人，先领导，后同事；10)送嘉宾时：根据身份确定规格，送至公司门口、汽车旁，待客人远去，方可离开。（办公室）

快速反应 短期交付 全面服务

Railteco
www.railteco.com
www.wheels-world.com
瑞铁月报
2017年7月 星期一 24日 农历丁酉年六月初二
第8期 总第32期
江苏瑞铁轨道装备股份有限公司办公室主办 （内部资料）

董事长荣获市科技创新创业市长奖

——以创新驱动发展，以技术引领瑞铁

2017年7月1日8:30分，在馨苑度假村会议中心召开的2017年张家港市科技人才活动周开幕式上，江苏瑞铁轨道装备股份有限公司董事长文生荣获“2017年度张家港市科技创新创业市长奖”。

翌日，《张家港日报社》记者来访瑞铁股份公司，对董事长文生做专题采访报道。访问期间，董事长围绕公司经营模式创新、技术工艺创新及服务创新三个方面回答记者提问。

他表示，瑞铁股份公司将始终秉持“技术引领市场、创新领跑未来”的意识，紧跟时代步伐，按照“先外后内，逐步走向城轨市场，先轮轴后部件、逐步走向整机市场”的发展战略进一步拓展人才队伍和国内外市场，同时，依靠创新的服务模式深入到城市轨道交通领域。董事长文生有信心、有决心把瑞铁打造成中国民营轨道装备产品的一流制造商，为轨道交通装备产业提供更优质的产品，提供更优秀的服务。（办公室）

瑞铁股份公司

安徽瑞铁液压成型车轴投产仪式隆重举行

2017年7月8日，瑞铁股份公司安徽瑞铁液压成型车轴投产仪式在安徽瑞铁轨道装备有限公司隆重举行。

铜陵市相关部委、铁道部驻701厂验收室、铜官区政府、区相关部局、狮子山高新区管委会领导、中国航天科技集团、江苏金利集团、江苏九州纺织、马钢股份、上海申通北车、南京浦镇车辆公司、大同机车锻造公司、浙江光明轨枕公司、山东高速轨枕公司、铜陵港华等公司，共有120多人出席了此次投产仪式。

首先表彰优秀设备供应商兰州兰石重工有限公司、秦皇岛春光铸造机械有限公司；对公司基建项目筹备组全体同事提出表扬。中国航天科技集团代表王佰军先生祝贺词，江苏瑞铁股份公司董事长文生先生讲话；最后由瑞铁股份公司董事长文生、中国航天科技集团邱彪、江苏金利集团许风良、上海申通北车蒋晓东、马钢股份特钢公司龚志翔五位先生为投产仪式剪彩。

安徽瑞铁液压成型车轴总投资1亿元人民币，注册资本2000万元人民币，项目占地面积50亩，主要以铁路车辆专用液压成型车轴、热处理、机加工生产为主，其它轴为辅；市场定位以国际市场为主，国内市场为辅，并坚持内外兼顾的原则。

此次投产仪式的举行是安徽瑞铁液压成型车轴事业蒸蒸日上的起点，也是瑞铁股份公司经济发展的重要步伐。（办公室）

张家港市副市长 胡俊来公司调研

7月20日，张家港市副市长胡俊冒着高温来公司进行调研，经济开发区服务局局长汤文军等陪同调研。

参观生产现场后，在公司办公楼三楼会议室，公司董事长文生汇报了公司生产经营及长远发展规划情况，胡副市长与大家一起进行了座谈，并就近期瑞铁股份建设的重点、难点问题进行了调研。（办公室）

瑞铁股份公司党支部荣获 张家港市优秀党组织称号

6月29日，张家港市举行纪念建党96周年暨先进表彰大会，会上，瑞铁股份公司党支部获得张家港市优秀基层党组织荣誉称号。（办公室）

瑞铁股份公司首次进入台湾地区整车市场

2016年，摩洛哥客户向瑞铁股份公司购买数十辆客车，至今年7月7日，最后六辆卧铺客车顺利发货，这是瑞铁股份公司在客车领域一个成功的开端。

俗话说：“好的开端是成功的一半。”继摩洛哥卧铺车后，瑞铁股份公司在客车领域再次发力，以高效优质的技术服务能力赢得了台湾客户的信任，并于今年6月份成功签订了游览车项目，这是瑞铁股份公司第一次同台湾地区客户的合作。在接到此项目后，瑞铁股份公司高层领导高度重视，立即召集了项目会议。董事长、总工程师、营销副总监出席了此次会议，经过与台湾客户的商榷，最终确定瑞铁股份公司主要负责项目为车体底架、制动装置及转向架的设计与生产。

经过一个月的辛勤工作，底架的所有图纸已顺利下发，现已开始进行下一步的生产运作。（技术中心 成磊）

简讯

2017年6月22日,南德TÜV审核员到安徽瑞铁进行IRIS体系审核。

截至目前，已全部完成不符合项的整改。（办公室 马玉红）

上下一心冲刺六三〇

引言：6月23日下午，总经理黄启国召集公司高管和各部门领导围绕六三〇出货召开2017年第七次专题会议。本次会议明确部署了距离六三〇计划结束仅剩七天的工作重点：“上下一心赶一线，抗洪突击抢时间，安全生产莫要忘，做好对接备好案。”

进入六月下旬，六三〇计划的各项生产任务已大头朝下，轮、轴分厂工作重点已从机加工转为包装、装配、发运；同时，试制分厂的磷酸罐车、城轨事业部的摩洛哥客车也已相继完成，生产现场被堆置的满满当当，所有产品都等待发运以便赶上六三〇计划的最后节点。此时又恰逢梅雨时节，产品极易锈蚀，包装发运更是刻不容缓。按照六三〇出货专题会议精神，各部门积极响应公司号召，领导干部率先垂范挽起袖子，甩开膀子，与工人齐上阵，轴颈刷油、裹防锈纸、缠橡胶皮一气呵成，全力以赴的投身到产品包装、打磨、装箱等工作中，现场“红蓝”交错，挥汗如雨，上下一心为保证六三〇计划的按时出货拼搏奋战。截止月末，摩洛哥客车（2辆）、磷酸罐车（17辆）、越南制动盘轮对（90对）、BA004轮对（190对）、南非转向架（160组）等产品顺利完成出货，据统计共完成销售收入人民币1.1亿元，同比2016年增长20%。

在这次突击生产中涌现出了一批善打硬仗、敢于攻坚的团体和个人，面对艰巨的任务他们迎难而上、加班加点，以高昂的斗志和敬业的精神保证六三〇计划优质、高效地完成。闷热的车间内，生产部、质量部、城轨事业部、苏州瑞信以及各分厂人员紧密组织、统筹安排，夜以继日投身一线；技术中心、营销中心、协作部、办公室等部门人员鼎力协助、积极配合，在突击包装、发运的紧要关头注入了强劲动力，大大推进了六三〇出货进度。

古语云：“人心齐，泰山移”。因为众志成城，所以高效高质；因为默契配合，所以有条不紊。虽然在一次次忙碌后他们身上满是污渍和汗水，但看着一辆辆客车、一批批集装箱发运出厂，疲惫的脸上堆满了惬意、轻松的笑容。（办公室）

高温不抵关怀暖 清凉消暑热情高

7月份梅雨时节刚过，港城迎来了全年最炎热的日子。面对高温天气和品种繁杂的生产任务，轮、轴分厂喊出了“战高温、夺高产”的口号。为避高温，分厂已调整白班工作时间为5：00至12:00，中班工作时间为16:00至00:30，相比平时延长一个小时。董事长、总经理在公司各级会议上高度关注生产一线的防暑降温工作，近期办公室与轮、轴分厂共同组织每班发放酸梅汤/棒冰/盐汽水等解暑饮品，并且给每班组分发防暑药品。天气虽热，汗水已不知浸透了多少次衣服，但面对下半年更加艰巨的生产任务，每位一线员工都咬牙坚持，没有一个人因环境恶劣而退缩。炎炎夏日，在公司领导们的关怀下，随着一杯清凉的酸梅汤下肚，暑气和倦意一下消了许多，继续投入到紧张的生产当中。
(车轴分厂 徐静)

凝心聚力忙生产 鼓足干劲保任务

2017年7月8日安徽瑞铁液压成型车轴投产仪式结束后，安徽瑞铁面临着时间紧、任务重、质量高、难度大等严峻的生产形势，能否按照既定的时间节点完成生产任务，事关公司年度工作目标能否圆满实现。为此，公司领导认真分析内、外形势，掌握生产任务进度，协调解决生产过程中遇到的难题，并要求加强生产过程中的安全工作，提高企业本质安全度，通过沟通协调，相互协作支持，团结一致保质、保量、保安全地完成生产任务。

目前，公司生产任务十分紧促，为确保正常生产，按计划完成任务，各个生产车间严格落实日定额，将当天的生产任务落实到班组和个人，通报每个班次的日产量。此外，对作息时间也进行了调整，采取了倒班制等一系列有助于提高生产能力和生产效率的措施。

炎热的夏天到了，又恰逢生产的关键时刻。各部门、各车间按照公司统一部署，生产现场工作开展得如火如荼。宽敞的生产车间内机声轰鸣，汗流浃背的工人们挥舞着手中的工器具，全神贯注地操作着各种器械，全力投入到生产工作中。

近段时间，公司全体员工爱岗敬业、主动作为，使车间生产工作稳扎稳打全面推进。副总经理蒋志斌、厂长黄祖平等领导长期驻守在生产一线，第一时间指导解决生产中遇到的难题，同一线员工一起加班加点完成生产任务。与此同时，其他各部门也积极配合车间生产工作，为全面完成生产任务贡献力量。

实践表明，不论是公司领导还是一线员工，为保障生产的顺利进行，他们都不喊苦、不叫累，踏踏实实做好本职工作。这是一支能吃苦、能战斗、能攻关、能奉献的团队，相信只要他们团结一致、奋勇拼搏，就一定能够圆满完成各项急难险重的生产任务！（办公室 张蔓璐）

发扬连续作战精神 力争取得新战果

在过去的6月份，车辆试制分厂克服客观条件的不足，顽强拼搏，与时间赛跑，月底如期交付17辆磷酸罐车，实现批量整车生产的新突破，为六三〇计划的实施交出了一份合格的答卷。与此同时，试制分厂也不忘自身软实力的提升，在罐车会战后期，分厂结合Y25转向架TSI认证要求，从计量器具的校验到产品状态的标识；从持证上岗到安全生产；从设备完好到质量可追溯等，逐条梳理并加以认真整改。在大家共同努力下，认证公司审核员对生产现场表示非常满意，一次性通过审核。

通过实战，我们检验了管理水平、锻炼了队伍素质、增强了信心，实现了软硬两个实力同步增长。

7月来临，试制分厂任务更加繁重，除传统长线项目外，一些新项目也将在分厂陆续开工,主要包括:新加坡隧道清洗车构架项目、上海地铁转向架清洗检修项目、南非制动梁组焊油漆项目、台湾观光车项目及工艺转向架项目等。

新项目之多，难度之大，前所未有。面对挑战，试制分厂不畏艰难，用积极乐观的心态，直面现实，为此制定出如下策略：

一、提前介入，做足准备

项目在图纸设计、工艺方案策划阶段，试制分厂相关人员就主动介入，熟悉产品结构，了解工艺要求。在此基础上，分厂进一步统筹好场地布局、人员组织、工装制作等，把准备工作做充分，避免临阵磨枪，手忙脚乱。TCV项目第一天到料，第二天就正常组织生产；南非制动梁项目，当天到料当天就着手拼装。为项目按时完成赢得时间、赢得主动。

二、分头负责，不留死角

任务繁杂，重在抓实。试制分厂结合各个项目的特点，要求分厂主要领导和技术人员（包括工艺部工程师），各自重点负责1-2个项目，从材料备件到组织落实，从工装准备到计划编制，从生产组织到质量把控等，全方位跟进。通过“职能职责”和“项目管理”两个维度共同推进工作，确保把工作做实、做好。

三、计划有序，重点突破

为了更有效地利用有限的人力资源和空间资源，分厂在生产组织中将区别对待长线项目和短线项目。对长线项目做到有计划、有检查、有督促；对短线项目则重点抓突破，力争速战速决，不打疲劳战，通过不同途径达到同一目标。

日前，试制分厂全部新项目推进工作进展得紧张有序，我们有理由相信，在公司的统一部署下，在相关部门指导和配合下，7月份试制分厂一定能战胜高温、夺取高产！
（车辆试制分厂 倪静）

Y25转向架 TSI认证审核

2017年7月3日，Bureau Veritas auditors Mr.Giorgio Langheim, Mr.Guo Linfeng 和 Mr.Vladimir Romanov 对我们公司生产的Y25Lsd1-k/Y25Lsl-k两种型号转向架进行了TSI认证审核，审核包括文件资料和现场产品检验，涉及到企业资质、质量体系及其运行、质量计划、项目管理、资料管理、产品质量控制以及生产设备计量器具等多个方面，7月5日上午完成审核。为了此次认证，公司足足准备了一年多的时间，从体系建设、技术文件准备到产品试制，公司始终将Y25转向架TSI认证工作摆在重要位置。通过此次认证审核，不仅是为公司生产的焊接转向架打开销往欧洲市场的大门，而且是对公司焊接转向架生产和质量控制能力的验证，甚至是对公司综合能力的一种检验。尽管审核结束、审核中的不合格项也已相继整改完成，但是，通过此次审核，我们还需要查找不足，持续改善，才能不断提高。
(质量部 万磊)

简讯

在安徽瑞铁和质量部的共同努力下，完成了AAR M-101《热处理碳素钢车轴》和AAR M-1003《质量保证的技术规范》申报工作。

本次AAR申报是公司在热处理车轴方面的第一次尝试，质量部通过和认证公司AAR M-101审核员及AAR的程序协调部门的多次沟通，在线完成了申请。
(质量部 陈欣)

先外后内 逐步走向城轨市场

先轮轴后部件 逐步走向整机市场

董事长文生同志在庆“七一”暨优秀党员表彰大会的重要讲话

6月30日,瑞铁股份公司党支部在六楼会议室召开庆“七一”暨优秀党员表彰大会。董事长文生同志出席并发表了重要讲话。

一、紧跟组织不掉队，充分发挥党员核心作用。

悠悠历史，浩浩长河。1921年7月，浙江嘉兴南湖一叶轻舟启航，中国共产党风雨兼程96个春秋。96年来，党历经战争与和平、建设与改革、挫折与胜利，取得了举世瞩目的辉煌成就，开创了亘古未有的宏图伟业。96年的光辉历程，我们党向世界雄辩地证明，中国共产党不愧为伟大、光荣、正确的马克思主义政党，不愧为中国工人阶级、中国人民和中华民族的先锋队，不愧为中国特色社会主义事业的坚强领导核心。

瑞铁股份公司作为国内一家民营企业，是国家内部的一个单元细胞，身处社会之中，就不能脱离整个社会的大环境；同样，作为瑞铁股份公司党支部中的一员，是组成中国共产党的一个单元细胞，在工作中要主动接受党的领导和教育，不脱离组织，努力提高自身修养，充分发挥党员核心作用。国家的稳定离不开一个政党，在短短几十年内国家能够取得巨大发展，其核心原因是什么？正是因为有中国共产党的领导。没有对比就没有发展，没有对比就不知道自己落后，如今的中国，正是从落后走向发展的，尤其是轨道交通行业，它就是整个国家快速发展的缩影，也是中国共产党领导下的美好结果。国家为轨道交通行业铺建了广阔的平台，而轨道交通行业的壮大，也为国家发展注入动力，我们都应该感谢国家和轨道交通行业给我们企业带来的发展机遇。

二、坚持党性原则，守住做人底限。

人要有立场，善恶要分明，好坏要分明，在大是大非面前要有原则。在面对一些“糖衣炮弹”时，要能够坚持党性原则。党员也好，中层干部也好，都要时刻提醒自己坚守底限。坚持基本原则和基本义务的同时还要力争成为社会中的优秀分子。也许有人会说，我一辈子坚持原则也没换来生活质量的提高，而一些没底限、没原则的人侥幸得了好处。确实，社会有时有失公允，但是我相信，社会在进步，人性也在进步。众所周知，国家正不断加强反腐力度，以硬性手段保障国家发展，未来必定是属于社会精英和优秀分子的，我相信在座的各位不仅是瑞铁的精英，更是整个社会的精英，你们应该在工作和生活中充分发挥精英的作用。

三、企业与员工共同发展，坚决不让“雷锋”吃亏。

我们企业能有今天，靠的就是在座的党员同志来带动发展,你们是瑞铁股份公司最坚强的队伍。前期可能对党员同志的要求比较高，回报比较少，所以未来公司会对党员拿出一些切实的有付出就要有收益的制度措施，去给在公司履行党员义务，发挥党员作用的党员骨干一定的回报，在这一点上我和黄总会给大家创造条件。大家都知道去年我们完成2.7亿（元）的销售收入，今年要不低于3.5亿（元），销售目标我们定的是4亿（元），所以给我们大家的压力也非常大。在公司内我们在座各位都承担了非常重要的职责，是公司中重要的角色，也请大家多为公司分担，一方面作为骨干力量我们应该为瑞铁的发展多做贡献，同时作为党员我们有义务去带动全公司400多人共同努力。每当我看到公司员工有那么多的车子，我其实很有压力，我们要让在公司工作5年的员工能开上自己的汽车，让我们的骨干力量都能在5年之后有能力买房，我们要逐渐以效率的提高促使收入的提高，下半年还要完成将近两个多亿的销售任务，我们的压力会更大，所以说后面还要再接再励，确保全年目标的完成。要先树立起远大的目标，然后一年一年的去努力实现它。一晃日子过得很快，从我们2012年建立到今天已经整整五年时间，我们高管基本也换了一个层次，公司内80后、90后员工也在不断成长，相信有我们这样坚强的党支部，公司一定会蓬勃发展。另外，我们要有目标，争取在两年内成立党委，一方面要发展新的党员力量，吸收青年骨干加入到我们的党组织中来；第二方面，要吸收更多更好的党员到我们这里来工作。人力资源在对技术骨干、管理骨干招聘过程中要优先录用党员，另外还要发展已经在我们公司工作三年以上的基层优秀职工加入到我们党组织中来，要多培养积极分子。同时，也要加强安徽瑞铁党支部的建设，上好党课，把各种活动健康的开展起来。如果成立党委的话未来的人事任免要经党委讨论决定。在此我也要提一个要求，请黄总要多考虑为我们党员建立一个参与企业建设的平台。(办公室)

瑞铁股份公司党支部召开 庆“七一”暨优秀党员表彰大会

6月30日，瑞铁股份公司党支部为庆祝中国共产党成立96周年特召开庆“七一”暨优秀党员表彰大会。公司全体党员、入党积极分子和中层以上干部共有50多人参加了会议，会议由党支部书记、公司总经理黄启国主持。

会议简明扼要地总结了公司党建工作和“两学一做”学习教育活动情况，对今后的党建工作进行安排部署，并对优秀共产党员进行表彰。党支部书记、总经理黄启国精心准备作《补足“精神之钙”，铸牢“党性之魂”》的主题党课。

会议指出，各党小组要组织党员认真学习，勤于总结，积极探索、研究党建工作的新思路、新情况、新问题，加强党风廉政建设，发挥党组织的政治核心作用，把党组织建设成为带领群众拼搏进取，推动瑞铁发展的战斗堡垒。全体党员要解放思想，开拓创新，要以被表彰的优秀党员为榜样，以学习优秀党员为动力，进一步强化党员意识和服务意识，不断提升大局意识、责任意识，不断提高党员先进性和纯洁性，对照典型找差距，在全公司掀起一个学先进、赶先进的氛围，激发广大党员干部带领全体职工为全面完成今年各项目标任务而努力奋斗。

公司董事长文生同志回顾党96周年的光辉历史，讴歌党的丰功伟绩，并对全体党员提出：一是认清发展战略，准确把握瑞铁发展方向；二是鼓足工作干劲，引领“新常态”；三是发挥党员作用，实现公司年度方针目标。他要求，全体党员要以更加务实的创新举措、更加过硬的工作作风、更加高效的工作节奏，立足本职岗位，比学赶超，争创一流业绩，要以时不我待的紧迫感和使命感，为公司更好更快的发展作出新的更大的贡献。

经评选今年获得瑞铁股份公司党支部优秀共产党员荣誉称号的是:技术中心 张疆平;营销中心 李燕;办公室 王海华;试制分厂 罗曙。(办公室)

铜陵市铜官区人大领导莅临安徽瑞铁视察指导

2017年6月23日9时，铜陵市铜官区人大常委会主任方晓军一行莅临安徽瑞铁视察指导，瑞铁股份公司执行董事吴天启、副总经理蒋志斌全程陪同接待。

方主任一行参观了生产车间的每个工段、主要工序和设备物资等，详细询问了目前的生产情况，重点查看产品加工过程。行至数控卧式车床车轴粗加工现场，方主任等人饶有兴致地驻足，听公司领导对数控车床加工情况进行讲解，并对下一步工作的开展提出宝贵意见。

通过本次视察，方主任等对我公司的现场管理、质量管理工作给予了充分肯定，对我公司的发展前景也充满信心。在上级领导的关怀指导下，安徽瑞铁定会不负所望奋力拼搏！
(办公室 张蔓璐)