既然选择了远方 便只顾风雨兼程

车轴分厂 贺刚

八月的天，热浪席卷大地，太阳使疯了似的炙烤着生产组织，但是，大们义无反顾地，即使是四场台的沉闷。虽然，酷暑一定程度上影响了生产任务仍然保质保量的完成，容不得半点的马虎，更要车场上的逃兵，需分厂士气全体员工以斗志昂扬的全勇往直前向前冲。

当下恰逢国内客户750根普毛坯轴的生产，仅余的2台法兰车足紧迫的交期，同时人员的难题。为此，车轴分厂领导高工位的生产计划及本批床上的人员等实行三班倒，与原普车班精车等未完成当日生产任务的工自动说延班。配件分厂的中，但轮近期36对矿车轮对和72片车硬膜涂油的清理，油漆的喷里进的高热的厂房内，除了轰鸣的机器声，映入眼帘的首先会是一张张汗如雨下的面孔，一块又一块蓝中透黑被汗水浸透的脊背，是什么让他们不畏酷暑、坚热情不减、又是什么让他们此情此景，他们斗志昂扬？此情此景，的眼神就是最好的传达，透漏着我公司、公司是我的当家意识和全心全意满足客户需求的坚毅，以及对企业发展、腾飞的希望与期盼。

简讯速递

为迎接俄罗斯GOST车轴认证，质量部精心策划，积极准备，已制订了俄罗斯车轴认证准备工作计划，并主持召开认证工作准备会议，对有关认证要求进行贯彻与布置。截止到8月下旬为止，已完成了车轴锻造、热处理，正在进行车轴性能检测的取样，机加工工艺文件的编制、检测样板的制作，其它工作也在按照计划有序进行中，各部门为顺利通过产品认证均积极努力地做好相关准备。

多管齐下降成本 不畏酷暑战高温

试制分厂 徐江川

炎炎夏日，骄阳似火，酷暑难挡，走进试制分厂热浪令产车间，扑面而来的火焰比样的高温员工在下要温出许。在分厂全体地坚守在环境中，试制如既往地业生产任务时不畏艰关，为完成成辛劳动。

自矿车生产开展以来，为进一步增加企业制造成分矿接车根据公司有挑战性的南非同比其结下了具有要求，试的材料种类多、火焰他构型车，存在着硬度列难点。为后切割复杂、材料等一系接到生产任务通知此，在的第一时间，试制分厂紧密布阵，成立了下料突击小组。首先，工程师徐江川对优板材下料排版方案进行了和数板化，分检出半自动切割板材，通过两面控全自动切割方法双管齐下，全平种切缩下料周期。综合采购了以压后，分厂还紧急申切割机，一台半自动火焰切割机，一满足坡口制作与侧墙下料。考虑了切割时，操作人员充分考虑了采用共边切割，大大减少了气体的损耗跟原材料的浪费。长条物料切割时，使用使双机双开，两边同时受热控程物料制。在长达20天的切割务中，技术人员始终确保下料尾线，指导在现场，直接经济声，初步测算产生直接经济效益高达10余万元，且生产活性得到显著提高，为矿车保按计划生产提供了有力保障。

高温还在继续，为满足客户需求，生产任务一刻不能停。试制分厂重前增效勃扬艰苦奋斗、负降本增效蓬步落到实处，为瑞铁展贡献出一份力量。

简讯速递

8月17日，由张家港市经开区（杨舍镇）总工会和塘市办事处携手举办“情牵候鸟 快乐助飞”小候鸟夏令营闭营仪式在塘市小学大礼堂举行。本次活动主要是为张家港市民让子女在暑期，帮助新一个快乐的暑假，港职工代表黄表彰参加过一个不能来到张家港职工子女送上一份代表黄表彰参加过一个不能来到张家港职工子女送上一份祝福与海作为企业优秀职工代表黄表彰参加团和父母聚的企业优秀职工代表黄表彰参加团营仪式，并现场收到了他们的书包和文具。

关于分厂MES系统的实施运用

车轮分厂 包晓阳

MES系统，即制造企业生产过程执行系统，是一套适用于制造企业的生产信息化管理系统。MES系统可以为企业提供包括制造数据管理、计划排产管理、生产调度管理、库存管理、质量管理、设备管理、人力资源管理、工装管理、采购管理、成本管理、项目看板管理、生产过程控制、底层数据集成分解等管理模块，为企业打造一个扎实、可靠、全面、可行的制造协同管理平台。

7月份，车轮分厂开始试运用MES系统，通过借助MES系统的数字化生产过程控制，实现制造控制智能化、生产过程透明化、制造装备数控化和生产信息集成化。改善等分厂的管理、生产、质量交各个环节，从而实现快速交付。

使用MES系统后，管理人员可以通过MES系统查询物料的实时信息，数据参数信息，以及生产情况，方便管量理、排产、以及对产品质量进行追溯。实现了车间数字化管理的模式。

但在MES系统的实际运用过程当中却同时也碰到了很多问题，比如刚试用时与工艺、实际生产有所冲突。在多部门协作配合下，抱着宁可停产，也必须使每件物料进入MES系统的心态，逐一对问题进行根治，从这方面也体现了公司上下实现数字化车间的决心。

在这一个月的时间里，车轮分厂通过不断摸索合分进，使MES系统更加贴合分的实际生产，并根据MES系统给出的加工能力，实现生产可更加化的调整，让生产布紧急灵活。能够有效应对紧单的复杂情况，提升了全快速反应，短期交付，服务的核心竞争力。

工作感悟

新员工入职感悟

技术中心 陆一鸣

作为刚刚走出校园的应届生，第一份工作的重要性择一重言而喻，选更是重个中之重。众周知，我国的轨道交通发展纵猛，八横八纵的网速铁路正逐步变为现实。中了高铁国家的金质名片，蜚声世界。铁路在我国分担了绝大多数的客运货运压力，对国家的经济腾飞贡献巨大，适逢国家“一带一路”的政策春风，越来越多的中国装备制造企业走出国门，抢滩中亚、西亚、北非以及南美等广阔市场，而走出去的中国铁路装备，正是中国铁路人长期以来的热血青年的理想平台，在这里我们散发着自己的光和热，实现自己的人生价值。

一转眼，入职已经一月有余，在这过去的一个月中，我完成了从学生到公司员工的角色转变，而且在这一个月中，有许多属于我的第一次：第一次零距离接触火车配件的生产装配过程，第一线之一桶次戴上安全帽，去到一产品生产之一着实自产现场，感受产品的知识面，提高自己的专业领域，并进行实践，为后续工作打下了坚实的基础。

作为新人，在以后的工作中，必定会面对不如铁，我们公司的困难，但漫道真谐写华章，为公司贡献力量。

快速反应 短期交付 全面服务

Railteco 瑞鐵月報 2018年8月 星期六 25日 农历戊戌年七月十五 第八期 总第45期
cn.railteco.com www.wheels-world.com 江苏瑞铁轨道装备股份有限公司办公室主办 （内部资料）

董事长文生出访墨西哥会见当地政要及企业负责人

营销中心 朱玲玲

2018年8月20日至24日，江苏瑞铁轨道装备股份有限公司董事长文生携顾问郑元一起出访墨西哥新莱昂州，进行为期四天的参观、访问和学习研讨。

此次出访的主要行程是参观当地的装备制造业公司（SISAMEX、SUDISA、QUIMMCO、FORJA）。并受邀拜访新莱昂州州政府，州政府秘书长热情接待了文董事长和郑元的欢迎以及对文董事长顾问，表达对瑞铁公司的改善地铁轨道交通的协调安排下，随后又与蒙特雷地铁公司（Nuevo Leon）的总裁、总裁助理以及相关部门的工程技术人员进行深度的地铁项目交流。

通过这次出访，加强瑞铁公司对墨西哥新莱昂州的道制造业以及对改善城市轨道交通公司的需求信息，为后期品铁公司的轨道交通了产品将推进新莱昂州市场找到了富有潜力的合作伙伴，更为瑞铁乃至瑞铁公司在不久的将来成功打开墨西哥市场，取得更加突出的业绩！

公司组织新员工集中培训

瑞铁股份公司 办公室

董事长文生在新员工培训上的讲话

新员工由学校到职场接受的第一堂课，瑞铁股份公司高度重视，精心准备；公司人力资源部开展了企业历史、管理的发展、生产、经营统的组织架构、安全、人力资源、行为规范、组营、训司制度述职、企业文化、产品范围、经培公司概况、由培训室在举行，整理路业务介绍、新员工集体会议是寄语，通文化、中国铁道公司总经理黄启国与新员工座谈总训有装备公司总经理黄启国与新员工座谈总训有文工程师李为启发、邀请董事长、副董事长、副董事长、副

生态与文明构建宜居环境　趋势和机会助推发展成才

—— 董事长文生在新员工培训上的讲话

（2018年8月17日）

一、优质的生态环境是安身立业的基础

瑞铁处于发展阶段，每一年都会有一批新员工入职，回顾八年前，只六位；五年前，四五十人；至今已有近400名员工。这个过程中，有许多新同志经过正式来，也离开公司，这也很正常。人才流动是国家80年代末才学的事情更是二释放，给予了广阔的好的政策。过去，大学做的工作，可能是各适应的必然，是根据能绝大多数员工都能够留下来。入职一年内人年过三年的有的工作有变动有的是比较大的性，超过三年的员工一定的流动性并不大，但是不毕还是符合岗位要求的。

二、企业的发展过程是施展才华的平台

今天，我要跟大家讲一讲公司的发展战略、经营策略和核心竞争力。瑞铁的核心竞争力是什么？快速响应、短期交付、全面服务。瑞铁所做的看起来是产品，实际上是服务。为什么这么领域里，所处的是一个通整细分市场，我们不是大规模生产，做的是定置化生产，定世界需产品，根据客户的需要做的全定制化，我们需要适应整个的铁路一个的区别。全面服务。150多个国家的铁路装备产品，要，而不是满足某一个的需求，我们和中国特色的企业是有着质的不同。所以，一个400多名员工都要围绕客户的战略、策略和核心竞争的每个位置的基础。现在车站，包括在座的岗位板块，入志，分布在不同像装备销售收入去适就，不一样。我们非常快，去年非常多元，而今年到3000万元。昨续机构和轮对全面压装和沟通、互相促进。和就年岛全会装备上的一个重点轴承轴主导的会交流、沟通的战略、策略、策略到了，市场今青安全的系统，是国家工信部主导的一个智能化生产线。